

Pocan® B3223HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalior

Technical Data

产品说明

20% Glass Fiber Reinforced, Injection Molding, Hydrolysis Stabilized, Laser Weldable, Laser Transparent Black

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	
特性	• 可激光焊接 • 耐水解性	• 水解稳定 • Laser Transparent
外观	• 黑色	
加工方法	• 注射成型	
树脂 ID	• PBT-GF20	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.43	g/cm³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直	0.90	%	
流动	0.40	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7400	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	120	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2
弯曲模量	7000	MPa	ISO 178
弯曲应力	190	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	3.2	%	ISO 178/A

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	30	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	175	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ³	225	°C	ISO 11357-3

注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度 - 除湿干燥剂	120	°C	
干燥时间 - 除湿干燥剂	4.0 到 8.0	hr	
加工 (熔体) 温度	260 到 280	°C	
模具温度	60 到 80	°C	
Residual Moisture Content	0.00 到 0.02	%	Karl Fisher